PAT-NO:

JP02002177142A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2002177142 A

TITLE:

WARMING POT

PUBN-DATE:

June 25, 2002

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MIYAKE, KAZUYA

N/A

TSURUMAKI, KOJI

N/A

MOROTA, HIROSHI

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOSHIBA HOME TECHNOLOGY CORP

N/A

APPL-NO:

JP2000385241

APPL-DATE:

December 19, 2000

INT-CL (IPC): A47J027/00

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a warming pot where a temperature is managed optimally in rice cooking and warming by detecting the temperature of the side part of the pot without causing a trouble in attaching/detaching the pot.

SOLUTION: An infrared temperature sensor 31 is provided on the side face of

the pot 11 in a state of non-contact therewith. Based on a temperature detected by the sensor 31 in addition to a <u>pot temperature sensor 21 and a</u> lid

<u>temperature sensor</u> 57, a rice cooking heating means consisting of a heating

coil 16, a cord heater 28 and a lid heater 56 and a warming heating means are

controlled of rice cooking and warming.

COPYRIGHT: (C)2002,JPO

7/24/06, EAST Version: 2.0.3.0

(19) 日本国特許庁 (J P) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-177142 (P2002-177142A)

(43)公開日 平成14年6月25日(2002.6.25)

(51) Int.Cl.7	識別記号	FΙ	テーマコード(容考)
A47J 27/00	109	A47J 27/00	109K 4B055
	103		103K
			1 N 3 A

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 10 頁)

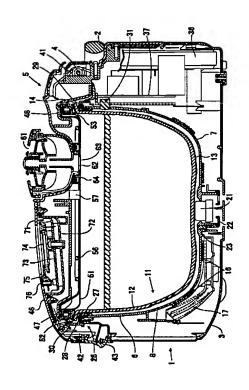
特願2000-385241(P2000-385241)	(71)出顧人	390010168
		東芝ホームテクノ株式会社
平成12年12月19日(2000.12.19)		新潟県加茂市大字後須田2570番地1
	(72)発明者	三宅 一也
		新潟県加茂市大字後須田2570番地1 東芝
		ホームテクノ株式会社内
	(72)発明者	弦巻 孝司
•		新潟県加茂市大字後須田2570番地1 東芝
		ホームテクノ株式会社内
	(74)代理人	100080089
	(, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	弁理士 牛木 護
		71:333
		最終頁に続く
		平成12年12月19日(2000. 12. 19) (72)発明者

(54) 【発明の名称】 保温釜

(57)【要約】

【課題】 鍋の着脱時に支障を生じるようなことなく、 鍋の側部の温度を精度よく検知して炊飯、保温時に最適 な温度管理ができる保温釜を提供する。

【解決手段】 鍋11の側面部にこの鍋11と非接触状態に 赤外線温度センサ31を設ける。鍋温度センサ21および蓋 温度センサ57に加え、赤外線温度センサ31の検知温度に 基づき、炊飯、保温時に加熱コイル16、コードヒータ28 および蓋ヒータ56などからなる炊飯加熱手段、保温加熱 手段を制御する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 鍋と、この鍋を炊飯加熱する炊飯加熱手段と、前記鍋を保温加熱する保温加熱手段と、前記鍋の側部にこの鍋と非接触状態に設けられた赤外線温度検知手段と、この赤外線温度検知手段の検知に基づき炊飯、保温時に前記炊飯加熱手段、保温加熱手段を制御する制御手段とを備えたことを特徴とする保温釜。

【請求項2】 鍋と、この鍋を炊飯加熱する炊飯加熱手段と、前記鍋を保温加熱する保温加熱手段と、前記炊飯加熱手段および保温加熱手段の一つとして前記鍋の側部 10 を加熱する鍋加熱手段と、前記鍋の側部にこの鍋と非接触状態に設けられた赤外線温度検知手段と、炊飯時および保温時に前記赤外線温度検知手段の検知に基づき前記鍋加熱手段を制御する制御手段とを備えたことを特徴とする保温釜。

【請求項3】 保温釜本体と、鍋を覆う蓋体と、前記鍋を炊飯加熱する炊飯加熱手段と、前記鍋を保温加熱する保温加熱手段と、前記鍋の側部にこの鍋と非接触状態に設けられた赤外線温度検知手段と、この赤外線温度検知手段の検知に基づき炊飯、保温時に前記炊飯加熱手段、保温加熱手段を制御する制御手段とを備え、前記赤外線温度検知手段は、前記蓋体を開けて鍋を保温釜本体から外したときにこの保温釜本体の前方から視認可能な位置に配設したことを特徴とする保温釜。

【請求項4】 鍋と、この鍋を炊飯加熱する炊飯加熱手段と、前記鍋を保温加熱する保温加熱手段と、前記鍋の側部にこの鍋と非接触状態に設けられた赤外線温度検知手段と、前記鍋の底部の温度を検知する鍋温度検知手段と、前記赤外線温度検知手段および鍋温度検知手段の検知に基づき炊飯、保温時に前記炊飯加熱手段、保温加熱 30手段を制御する制御手段とを備えたことを特徴とする保温釜。

【請求項5】 鍋と、この鍋を上方から覆う蓋体と、前記鍋を炊飯加熱する炊飯加熱手段と、前記鍋を保温加熱する保温加熱手段と、前記鍋の底部を加熱する鍋底部加熱手段と、前記鍋の底部を加熱する鍋加熱手段と、前記鍋の底部の温度を検知する鍋温度検知手段と、前記鍋の側部にこの鍋と非接触状態に設けられた赤外線温度検知手段と、前記鍋温度検知手段と、前記器体の温度を検知する蓋温度検知手段と、前記鍋温度検知手段の検知に基づき主に前記鍋底部加熱手段を制御し、前記赤外線温度検知手段の検知に基づき主に前記鍋加熱手段を制御し、前記蓋温度検知手段の検知に基づき主に前記鍋加熱手段を制御して、炊飯、保温時に前記鍋底部加熱手段、鍋加熱手段および蓋加熱手段からなる前記炊飯加熱手段および保温加熱手段を制御する制御手段とを備えたことを特徴とする保温釜。

【請求項6】 鍋と、この鍋の底部を加熱する鍋底部加 く、鍋 熱手段と、前記鍋の側部を加熱する鍋加熱手段と、前記 最適な鍋の側部にこの鍋と非接触状態に設けられた赤外線温度 50 する。

検知手段と、この赤外線温度検知手段の検知に基づき炊 飯、保温時に前記鍋底部加熱手段、鍋加熱手段を制御す る制御手段とを備え、前記鍋底部加熱手段は加熱コイル により構成し、前記鍋加熱手段は電熱式ヒータにより構 成し、前記赤外線温度検知手段は、前記加熱コイルと電 熱式ヒータとの間に配設したことを特徴とする保温釜。 【請求項7】 鍋と、この鍋を上方から覆う蓋体と、前 記鍋を炊飯加熱する炊飯加熱手段と、前記鍋を保温加熱 する保温加熱手段と、前記鍋の側部にこの鍋と非接触状 態に設けられた赤外線温度検知手段と、前記鍋の底部の 温度を検知する鍋温度検知手段と、前記蓋体の温度を検 知する蓋温度検知手段と、前記赤外線温度検知手段、鍋 温度検知手段および蓋温度検知手段の検知に基づき炊 飯、保温時に前記炊飯加熱手段、保温加熱手段を制御す る制御手段とを備え、この制御手段は、前記赤外線温度 検知手段、鍋温度検知手段および蓋温度検知手段の検知 温度が所定温度以上になったら加熱を停止し、切状態ま たは実質的に加熱が抑制された状態にすることを特徴と する保温釜。

20 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、保温機能付きの炊飯器である保温釜に係わり、特に温度を検知して加熱の制御を行う保温釜に関する。

[0002]

【発明が解決しようとする課題】従来の保温釜においては、温度センサを鍋外面に接触させて、鍋底または鍋側面下部、蓋体の温度を検知し、炊飯や保温時の温度管理を行う構成が主であった。また、鍋外面の輻射熱を集光して、鍋と非接触で鍋温度を検知する方式も考えられているが、周囲温度との温度差などで温度検知精度が悪い問題があった。前述のように温度センサを鍋外面に接触させて鍋側面の温度を検知する場合、鍋の着脱時に、温度センサが邪魔になって鍋の出し入れがしにくい、鍋外面に傷や汚れが付くなどの支障が生じるおそれがある。そこで、このような支障がなく、かつ高い温度精度で鍋側面の温度を検知し、炊飯、保温時に鍋側面を最適に温度管理できるようにすることが技術的な課題になっている

【0003】また、近年の保温釜は、鍋側面を電磁誘導や電熱式ヒータで加熱したり、あるいは鍋の上部のフランジをヒータで加熱したりして、鍋側面の加熱機能を充実させてきているが、鍋側面の温度を的確に検知して、鍋側面をより理想の炊飯温度に制御することが課題となっている。

【0004】本発明は、このような課題を解決しようとするもので、鍋の着脱時に支障を生じるようなことなく、鍋の側部の温度を精度よく検知して炊飯、保温時に最適な温度管理ができる保温釜を提供することを目的とする

[0005]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明の保温釜 では、炊飯時に炊飯加熱手段が鍋を炊飯加熱し、その後 の保温時に保温加熱手段が鍋を保温加熱する。その際、 赤外線温度検知手段が鍋と非接触でこの鍋の側部の温度 を検知し、この検知に基づいて炊飯加熱手段、保温加熱 手段が制御される。前記温度検知は赤外線を利用した温 度検知であることにより、非接触であるにもかかわらず 温度を精度よく検知でき、炊飯、保温時に鍋の側部の温 度管理を適切なものにすることが可能となる。また、赤 10 外線温度検知手段が鍋に対して非接触であることによ り、鍋の着脱時に支障をきたすようなことがない。 【0006】請求項2の発明の保温釜では、炊飯時に炊 飯加熱手段が鍋を炊飯加熱し、その後の保温時に保温加 熱手段が鍋を保温加熱する。炊飯加熱手段および保温加 熱手段の一つに鍋の側部を加熱する鍋加熱手段がある が、炊飯時および保温時に、赤外線温度検知手段が鍋と 非接触でこの鍋の側部の温度を検知し、この検知に基づ いて鍋加熱手段が制御される。前記温度検知は赤外線を 利用した温度検知であることにより、非接触であるにも かかわらず温度を精度よく検知でき、炊飯、保温時に鍋 の側部の温度管理を適切なものにすることが可能とな る。例えば、炊飯中には、鍋の底部と側部とをバランス よく加熱管理できて炊きむらの低減を図ることができ、 また、炊飯後保温になってからは、鍋の側部の温度を鍋 の中のご飯の温度と同等かやや高く温度管理することが、 望ましいが、この温度管理の精度を向上でき、保温時に おける鍋の側部への露付き現象や、加熱過多で側部の乾 燥が強くなるといった保温時の問題が改善される。さら に、赤外線温度検知手段が鍋に対して非接触であること により、鍋の着脱時に支障をきたすようなことがない。 【0007】請求項3の発明の保温釜では、炊飯時に炊 飯加熱手段が鍋を炊飯加熱し、その後の保温時に保温加 熱手段が鍋を保温加熱する。その際、赤外線温度検知手 段が鍋と非接触でこの鍋の側部の温度を検知し、この検 知に基づいて炊飯加熱手段、保温加熱手段が制御され る。前記温度検知は赤外線を利用した温度検知であるこ とにより、非接触であるにもかかわらず温度を精度よく 検知でき、炊飯、保温時に鍋の側部の温度管理を適切な ものにすることが可能となる。また、赤外線温度検知手 段が鍋に対して非接触であることにより、鍋の着脱時に 支障をきたすようなことがない。さらに、赤外線温度検 知手段は、蓋体を開けて鍋を保温釜本体から外したとき にこの保温釜本体の前方から視認可能であるので、使用 者は、赤外線温度検知手段の汚れ具合を常に確認でき る。そして、赤外線温度検知手段が汚れると温度検知精

【0008】請求項4の発明の保温釜では、炊飯時に炊飯加熱手段が鍋を炊飯加熱し、その後の保温時に保温加 50

度が悪化するが、赤外線温度検知手段の汚れを拭き取る

作業も容易にできる。

熱手段が鍋を保温加熱する。その際、赤外線温度検知手段が鍋と非接触でこの鍋の側部の温度を検知するとともに、鍋温度検知手段が鍋の底部の温度を検知し、これらの検知に基づいて炊飯加熱手段、保温加熱手段が制御される。前記鍋の側部の温度検知は赤外線を利用した温度検知であることにより、非接触であるにもかかわらず温度を精度よく検知でき、炊飯、保温時に鍋の側部の温度管理を適切なものにすることが可能となる。しかも、鍋の側部の検知に加えて鍋の底部の検知にも基づいて制御

の側部の検知に加えて鍋の底部の検知にも基づいて制御が行われるので、鍋の全面の温度管理が可能になり、鍋のより精度の高い温度管理が可能となる。また、赤外線温度検知手段が鍋に対して非接触であることにより、鍋の着脱時に支障をきたすようなことがない。

【0009】請求項5の発明の保温釜では、炊飯時に炊 飯加熱手段が鍋を炊飯加熱し、その後の保温時に保温加 熱手段が鍋を保温加熱する。前記炊飯加熱手段および保 温加熱手段は鍋底部加熱手段、鍋加熱手段および蓋加熱 手段により構成されており、鍋底部加熱手段が鍋の底部 を加熱し、鍋加熱手段が鍋の側部を加熱し、蓋加熱手段 が蓋体を加熱する。その際、鍋温度検知手段が鍋の底部 の温度を検知し、赤外線温度検知手段が鍋と非接触でこ の鍋の側部の温度を検知するとともに、蓋温度検知手段 が蓋体の温度を検知し、鍋温度検知手段の検知に基づい て主に鍋底部加熱手段が制御され、赤外線温度検知手段 の検知に基づいて主に鍋加熱手段が制御され、蓋温度検 知手段の検知に基づいて主に蓋加熱手段が制御される。 前記鍋の側部の温度検知は赤外線を利用した温度検知で あることにより、非接触であるにもかかわらず温度を精 度よく検知できる。しかも、鍋の側部の検知に加えて鍋 の底部の検知および蓋体の検知にも基づいて制御が行わ れるので、鍋の全面の温度管理が可能になり、従来のよ うに鍋の底部のみの温度検知あるいは鍋の側面下部およ び蓋体の温度検知のみによる場合よりも、温度検知箇所 の数が多いことにより、炊飯および保温時に鍋底部加熱 手段、鍋側面加熱手段および蓋加熱手段をより高い精度 で制御することが可能になり、鍋のより精度の高い温度 管理が可能となる。特に鍋の側部の加熱は、従来鍋の底 部の検出温度により間接的に温度管理していたが、赤外 線温度検知手段により鍋の側部の加熱を直接温度管理す ることが可能になり、鍋の側部の加熱を精度よく行うこ とが可能になる。また、赤外線温度検知手段が鍋に対し て非接触であることにより、鍋の着脱時に支障をきたす ようなことがない。

【0010】請求項6の発明の保温釜では、炊飯、保温時に加熱コイルからなる鍋底部加熱手段が鍋の底部を加熱するとともに、電熱式ヒータからなる鍋加熱手段が鍋の側部の上部を加熱するが、その際、赤外線温度検知手段が鍋と非接触でこの鍋の側部の温度を検知し、この検知に基づいて鍋底部加熱手段および鍋側面加熱手段が制御される。前記温度検知は赤外線を利用した温度検知で

あることにより、非接触であるにもかかわらず温度を精度よく検知でき、炊飯、保温時に鍋の側部の温度管理を適切なものにすることが可能となる。また、赤外線温度検知手段が鍋に対して非接触であることにより、鍋の着脱時に支障をきたすようなことがない。さらに、赤外線温度検知手段が前記加熱コイルと電熱式ヒータとの間にあることにより、加熱源であるこれらの加熱コイルおよび電熱式ヒータが邪魔になることなく、コンパクトに赤外線温度検知手段を配設することが可能である。

【0011】請求項7の発明の保温釜では、炊飯時に炊 10 飯加熱手段が鍋を炊飯加熱し、その後の保温時に保温加 熱手段が鍋を保温加熱する。その際、赤外線温度検知手 段が鍋と非接触でこの鍋の側部の温度を検知し、鍋温度 検知手段が鍋の底部の温度を検知するとともに、蓋温度 検知手段が蓋体の温度を検知し、これらの検知に基づい て炊飯加熱手段、保温加熱手段が制御される。前記鍋の 側部の温度検知は赤外線を利用した温度検知であること により、非接触であるにもかかわらず温度を精度よく検 知でき、炊飯、保温時に鍋の側部の温度管理を適切なも のにすることが可能となる。また、赤外線温度検知手 段、鍋温度検知手段および蓋温度検知手段のいずれかの 検知温度が所定温度以上になったら炊飯加熱が停止さ れ、切状態またはむらしなどの実質的に加熱が抑制され た状態にされる。これにより、いずれかの温度検知手段 が故障した場合でも、異常加熱が防止される。これとと もに、赤外線温度検知手段が汚れた場合でも、炊飯性能 や保温性能が著しく低下することもない。さらに、赤外 線温度検知手段が鍋に対して非接触であることにより、 鍋の着脱時に支障をきたすようなことがない。

[0012]

【発明の実施形態】以下、本発明の保温釜の第1実施例 について図1から図3を参照しながら説明する。図1に おいて、1は保温釜本体で、この保温釜本体1は、ほぼ 筒状の外枠2と、この外枠2の下面開口を覆って設けら れた底板3とにより外殻が形成されている。また、保温 釜本体1の上側には、その後部に位置するヒンジ軸4に より蓋体5が回動開閉自在に支持されている。また、外 枠2の上部内周部から一体に垂下させて形成されたほぼ 筒状の内枠上部6と、この内枠上部6の下面開口を覆っ て設けられた内枠7とにより、保温釜本体1内に有底筒 40 状の鍋収容部8が形成されている。なお、鍋収容部8の 側部をなす内枠上部6は、外枠2と一体化したPP(ボ リプロピレン) などの合成樹脂からなり、その内枠上部 6の外周囲には加熱コイルやコードヒータなどの加熱手 段は設けられていない。また、鍋収容部8の底部をなす 内枠7は、PET (ポリエチレンテレフタレート)など の合成樹脂で形成されている。

【0013】前記鍋収容部8内には、米や水などの被炊 飯物を収容する有底筒状の鍋11が着脱自在に収容され る。この鍋11は、熱伝導性のよいアルミニウムを主材料 50

とした鍋本体12と、この鍋本体12の外面の側面下部から 底面部にかけて接合されたフェライト系ステンレスなど の磁性金属板からなる発熱体13とにより構成されてい る。鍋11の側面中央から上部に発熱体13を設けないの は、鍋11の軽量化を図るためである。また、鍋11の上端 周囲には、その外周側に延出する円環状のフランジ部14 が形成されている。

【0014】前記内枠7は、鍋11の発熱体13に対向して位置しているが、この内枠7の外面の発熱体13に対向する側面下部および底面部には、鍋11の特に底部を電磁誘導加熱する鍋底部加熱手段としての加熱コイル16が設けられている。そして、この加熱コイル16に高周波電流を供給すると、加熱コイル16から発生する交番磁界によって鍋11の発熱体13が発熱し、鍋11ひいては鍋11内の被炊飯物が加熱されるようになっている。さらに、前記加熱コイル16を下側から覆ってフェライトコア17が設けられている。

【0015】また、内枠7の底部中央には、前記鍋11の 底部外面に弾発的に当接して鍋11の底部の温度を検知す 20 る鍋温度検知手段としてのサーミスタ式の鍋温度センサ 21がセンサホルダ22により支持されて設けられていると ともに、この鍋温度センサ21の近傍に位置して温度ヒュ ーズ23が設けられている。

【0016】また、前記保温釜本体1の鍋収容部8の上 端には、鍋11の側部すなわち側面部の上部、特にフラン ジ部14を加熱するための鍋加熱手段たる鍋側面加熱手段 26が、鍋11のフランジ部14の下側に位置して円環状に配 置されている。この鍋側面加熱手段26は、鍋収容部8の 上端に載置するようにして取り付けられた熱放散抑止部 30 材としてのスペーサ27と、このスペーサ27上に保持され た電熱式ヒーターであるコードヒータ28と、このコード ヒータ28を上から覆うようにしてスペーサ27に取り付け られるとともに、熱伝導性に優れた例えばアルミ板から なる固定金具と放熱部とを兼用する金属板29とからなっ ている。この金属板29は、保温釜本体1と蓋体5との隙 間30に対向して位置している。そして、前記金属板29の 上面に鍋11のフランジ部14の下面が載置し、これによ り、鍋11が吊られた状態で鍋収容部8内に収容されるよ うになっている。したがって、鍋11とこの鍋11が収容さ れた鍋収容部8の上端との間における隙間がほとんどな い構成になる。しかも、鍋11のフランジ部14は、外形が 鍋側面加熱手段26と同等以上の大きさに形成されてお り、これにより、発熱手段51が鍋11のフランジ部14で上 から覆われるようになっている。ただし、図示していな いが、例えば鍋収容部8の左右両側部において鍋側面加 熱手段26を下方へ屈曲させることにより、フランジ部14 と鍋側面加熱手段26とを非接触としてこれらフランジ部 14と鍋側面加熱手段26との間に部分的に隙間が形成され るようにしてあり、この隙間において、鍋11を着脱する 際の持ち手部としてフランジ部14を使用できるようにし てある。また、前記隙間は、鍋11の外面に水が付着した 状態で炊飯したときに蒸気を排出させる作用をも有す る

【0017】また、前記内枠上部5の後部には、鍋11の 側面部の温度を検知する赤外線温度検知手段としての赤 外線温度センサ31が設けられている。この赤外線温度セ ンサ31は、前記鍋側面加熱手段26よりも若干下方に位置 して前記鍋11の外側面上部に対向しているが、この鍋11 に対して非接触である。そして、赤外線温度センサ31 は、鍋11からの輻射熱Aを赤外線として受光し、これに 10 より温度検知を行うものである。また、赤外線温度セン サ31は、蓋体5を開けて鍋11を保温釜本体1から外した ときにこの保温釜本体1の前方から容易に視認可能な位 置に配設されている。この位置は、例えば本実施例のよ うに鍋収容部8の蓋体5側の内側面であるが、容易に視 認できれば、前記の位置に限定されるものではない。さ らに、赤外線温度センサ31は、鍋11の側面下部に位置す る前記加熱コイル16と鍋11の上部に位置する鍋側面加熱 手段26との間に位置している。

【0018】さらに、保温釜本体1内で鍋収容部8の外 20 側の空間部においてこの鍋収容部8の後方の位置には、 電源供給用のコードリール36と、加熱コイル16による加 熱調節などの制御を行なう加熱基板37とが配設されてい

【0019】前記蓋体5は、その回転軸であるヒンジ軸 4に巻装されたヒンジばね41の力により開く方向へ付勢 されている。また、蓋体5の前部に設けられたクランプ 42に、外枠2の前部上側に設けられた開閉ボタン43が係 脱自在に係合することにより、蓋体5が閉じた状態に保 持されるようになっている。そして、蓋体5は、その上 30 面外殼を形成する外蓋46と、蓋体5の内面である下面を 形成する蓋下面材としての放熱板47と、これら外蓋46と 放熱板47とを結合させて蓋体5の骨格を形成する蓋ベー ス材としての外蓋カバー48とを主たる構成要素としてい る。また、蓋体5の内面である下面には、この下面との 間に所定の隙間を形成して、前記鍋11の上部開口部を直 接覆う内蓋51が着脱自在に装着される。前記放熱板47お よび内蓋51はともに金属製であり、例えば、ステンレス やアルミニウムをアルマイトした材料からなっている。 また、前記内蓋51の外周部にはパッキンベース52が固定 40 されており、このパッキンベース52と内蓋51とにより挟 まれて蓋パッキン53が固定されている。この蓋パッキン 53は、シリコーンゴムやフッ素ゴムなどの弾性部材によ り環状に形成され、前記鍋11のフランジ部14の上面に当 接してこの鍋11と内蓋51との間の隙間を塞ぎ、鍋11から 発生する蒸気を密閉するものである。そして、蓋パッキ ン53における鍋11への当接部は、フランジ部14を挟んで 前記鍋側面加熱手段26に対向している。

【0020】また、前記放熱板47の上面には、蓋体5、 特に放熱板47ないし内蓋51を加熱する蓋加熱手段として 50

の蓋ヒータ56が設けられている。この蓋ヒータ56は、コードヒータなどの電熱式ヒータからなるが、電磁誘導加熱式のものにしてもよい。さらに、前記放熱板47には、蓋体5、特に内蓋51の温度を検知する蓋温度検知手段としてのサーミスタ式の蓋温度センサ57が設けられてい

【0021】また、前記蓋体26の上面後部には、鍋11内で発生した蒸気を外部へ放出するための蒸気口61が着脱可能に取り付けられている。また、前記放熱板47および内蓋51における蒸気口61の下方の位置には、蒸気の通過用の開口孔62、63がそれぞれ開口形成されている。なお、蒸気口61の下端部には蒸気口パッキン64が設けられている。

【0022】さらに、前記外蓋46の前部には操作パネル71が設けられている。そして、この操作パネル71の下方に位置して蓋体5内に形成された基板収納室72に表示基板73が配設されており、この表示基板73に表示用のLCD74やスイッチ75などが装着されている。なお、76はスイッチ75の操作用の操作ボタンである。

【0023】つぎに、本保温釜の制御系統について図3 により説明する。同図において、81は炊飯時に前記鍋11 を炊飯加熱する炊飯加熱手段、82は保温時に鍋11を所定 の保温温度に保温加熱する保温加熱手段である。これら 炊飯加熱手段81および保温加熱手段82は、鍋底部加熱手 段である前記加熱コイル16、鍋側面加熱手段26および蓋 加熱手段である蓋ヒータ56により構成されている。ま た、83はマイクロコンピュータなどからなる制御手段 で、この制御手段83は、前記鍋温度センサ21、赤外線温 度センサ31および蓋温度センサ57の検知温度に基づき炊 飯時および保温時に炊飯加熱手段81および保温加熱手段 82を制御するものである。特に、鍋温度センサ21の検知 温度に基づいて主に加熱コイル16が制御されて鍋11の底 部の温度管理が行われ、赤外線温度センサ31の検知温度 に基づいて主に鍋側面加熱手段26が制御されて鍋11の側 面部の温度管理が行われ、蓋温度センサ57の検知温度に 基づいて主に蓋ヒータ56が制御されて内蓋51の温度管理 が行われる。また、保温時には、鍋11の底面に接触した 鍋温度センサ21の検知温度に応じて加熱コイル16、鍋側 面加熱手段26および蓋ヒータ56による加熱が調節され、 鍋11が一定温度に保持される。

【0024】そして、鍋11内に米および水を入れて炊飯を開始すると、鍋温度センサ21による鍋11の底部の温度検知および赤外線温度センサ31による鍋11の側面部の温度検知に基づいて、加熱コイル16および鍋側面加熱手段26により鍋11の底面部および側面部を加熱し、まず水温を45~60℃に15~20分間保持する浸し炊きを行う。その後、鍋11を強い加熱で沸騰まで加熱する。この沸騰加熱時に鍋11の底部、鍋11の側面部の温度が90℃以上になり、蓋体5の温度が90℃以上で安定したら、鍋11内が沸

騰状態になったものとして、加熱量を低減した沸騰継続

加熱に移行する。なお、蓋体5の温度が90℃以上で安定 したことは、温度上昇率により検知される。また、この 沸騰検知において、3つのセンサ21,31,57により鍋11 の底部、鍋11の側面部および蓋体5の全てが90℃以上に なったことを確認でき、完全に鍋11内が沸騰したことを 精度よく検知できる。沸騰継続加熱になったら、蓋ヒー タ56による蓋体5の加熱を開始する。この蓋体5の加熱 は、蓋体5の温度が100~110℃になるように蓋温度セン サ57の検知温度に基づいて管理される。さらに、鍋11の 底部または鍋11の側面部が所定の温度上昇を生じたら、 炊き上げ検知として、むらしに移行する。むらし中は、 前述のような蓋体5の温度管理により露付きを防止し、 ご飯が焦げない程度に高温 (98~100℃) が保持される ように、鍋11の底部または鍋11の側面部の温度を管理す る。むらしは所定時間(15~20分)続けられ、むらしが 終了したら、保温に移行する。

【0025】前記炊飯加熱において、鍋温度センサ21に より検知される鍋11の底部の温度、赤外線温度センサ31 により検知される鍋11の側面部の温度または蓋温度セン サ57により検知される蓋体5の温度のいずれかが通常で 20 はあり得ない温度である炊飯加熱停止温度(例えば120 ℃以上)になったら異常と判断し、炊飯加熱を低減して 切状態にするか、むらしにするか、保温にし、実質的に 加熱が抑制された状態にして異常加熱を防止する。ま た、鍋11の底部、鍋11の側面部または蓋体5のいずれか が90℃以上になって所定時間(例えば5分)経過してい るのに、鍋11の底部、鍋11の側面部または蓋体5のいず れかが90℃未満の低い温度の場合、いずれかのセンサ2 1,31,57の温度検知精度が汚れ、傾きあるいは接触不 良などの何らかの理由により悪化していると判断し、炊 30 飯加熱を低減して切状態にするか、むらしにするか、保 温にし、異常加熱を防止する。

【0026】前記保温では、加熱コイル16により鍋11の底部および側面下部を加熱し、蓋ヒータ56により蓋体5をご飯の温度よりもわずかに高く加熱するとともに、鍋側面加熱手段26により鍋11の側面部を加熱する。この鍋11の側面部の温度管理は、ご飯が乾燥せず、かつ露が大量に付着しないようなものとする。ご飯は、70~76℃に温度を保持する。保温時も、3つのセンサ21、31、57のいずれかの検知温度が異常に高かったり、低かったりし40た場合は、異常を検知したものとして、異常加熱を防止する。

【0027】前記鍋側面加熱手段26による加熱について 補足説明すると、炊飯後にご飯の温度が約100℃から約7 3℃の保温温度に低下するまでと、約73℃の保温安定時 とにコードヒータ28を発熱させて、蓋体5と保温釜本体 1との隙間30の空間に金属板29から熱放射して、この隙 間30からの外気の侵入による冷えを抑制するとともに、 鍋11のフランジ部14を加熱する。また、保温時にご飯を 再加熱するいわゆるあつあつ再加熱を実行している期間 50

にも鍋11のフランジ部14を加熱し、ご飯の加熱により発生する水分が鍋11の内面上部に結露することを防止する

【0028】以上のように、本保温釜によれば、鍋11の 底部の温度を検知する鍋温度センサ21および蓋体5の温 度を検知する蓋温度センサ57に加えて、鍋11の側面部の 温度を検知する赤外線温度センサ31を設けたので、鍋11 の全面の温度管理が可能になり、従来のように鍋の底部 のみの温度検知あるいは鍋の側面下部および蓋体の温度 検知のみによる場合よりも、温度検知箇所の数が多いこ とにより、炊飯および保温時に加熱コイル16やヒータ2 8,56をより高い精度で制御することが可能になり、鍋1 1のより精度の高い温度管理が可能となる。特に鍋の側 面部の加熱は、従来鍋の底部の検出温度により間接的に 温度管理していたが、赤外線温度センサ31により鍋11の 側面部の加熱を直接温度管理することが可能になり、鍋 11の側面部の加熱を精度よく行うことが可能になる。例 えば、炊飯中には、鍋11の底部と側面部とをバランスよ く加熱管理できて炊きむらの低減を図ることができる。 また、炊飯後保温になってからは、鍋11の側面部の温度 を鍋11中のご飯の温度と同等かやや高く温度管理するこ とが望ましいが、この温度管理の精度を向上でき、保温 時における鍋11の側面部への露付き現象や、加熱過多で 側面部の乾燥が強くなるといった保温時の問題を改善で きる。

【0029】また、いずれかのセンサ21,31,57が故障した場合でも、前述のように異常加熱を防止する制御が可能になるとともに、特に赤外線温度センサ31が汚れたような場合でも、炊飯性能や保温性能が著しく低下することを防止できる。

【0030】また、鍋11の側面部の温度を検知する温度センサを赤外線温度センサ31としたので、この温度センサ31が鍋11に対して非接触であるにもかかわらず、温度を精度よく検知でき、炊飯時および保温時における鍋11の側面部の温度管理を適切なものにすることができる。そして、赤外線温度センサ31が鍋11の外側面に接触しないことから、鍋11の着脱時に温度センサ31が障害になったり、鍋11の外面に傷や汚れが付くといった支障をきたすことがない。

【0031】また、赤外線温度センサ31は、蓋体5を開けて鍋11を保温釜本体1から外したときにこの保温釜本体1の前方から容易に視認可能であるので、使用者は、赤外線温度センサ31の汚れ具合を常に確認できる。そして、赤外線温度センサ31が汚れると温度検知精度が悪化するが、赤外線温度センサ31の汚れを拭き取る作業も容易にできる。

【0032】さらに、加熱コイル16とコードヒータ28からなる鍋側面加熱手段26との間に赤外線温度センサ31を配設したので、加熱コイル16および鍋側面加熱手段26が邪魔になることなく、コンパクトに赤外線温度センサ31

を配設できる。これにより、保温釜本体 1 の大型化を抑制できる。

【0033】つぎに、本発明の保温釜の第2実施例について図4から図6を参照しながら説明する。なお、前記第1実施例と対応する部分には同一符号を付し、異なる点を主に説明する。91は加熱コイル16を下側つまり外側から覆うコイルカバーである。92は加熱コイル16への通電を制御する素子などの発熱部品93用の放熱器である。また、本第2実施例の保温釜においては、コードリール36が底板3の下側に設けられている。

【0034】また、ヒンジばね41に抗して蓋体5を閉じ た状態に保持する開閉ボタン%は、蓋体5の前部に枢着 されている。一方、保温釜本体1側には、外枠2の上面 から一段下がった位置に蓋体係止部97が形成されてお り、この蓋体係止部97に開閉ボタン96の下端部が引っ掛 かることにより、保温釜本体1に対し蓋体5が閉じた状 態に保持されるようになっている。また、開閉ボタン% の側面には、この開閉ボタン%を蓋体係止部97に係合さ れる方向に付勢するねじりコイルばね98が設けられてい る。すなわち、このねじりコイルばね98は、蓋体係止部 20 97から外すために開閉ボタン%が押された後にこの開閉 ボタン%を元の回動位置に戻すためのものである。そし て、ねじりコイルばね98の一端部は、開閉ボタン96に引 っ掛けられて固定されており、もう一端部は、蓋下面材 である放熱板47と内蓋51との間に挟まれて固定されてい る。この内蓋51は着脱自在であるが、内蓋51がないとき には、ねじりコイルばね98が自由になり、開閉ボタン96 もねじりコイルばね98により付勢されていない自由な状 態になる。したがって、内蓋51が取り外された状態で は、蓋体5が閉まらないようになっており、これによ り、内蓋51の装着忘れが防止されるようになっている。 【0035】また、蓋体5において、鍋11の内部を蒸気 口61に連通させる放熱板47の開口孔62の周囲には環状の 蒸気口パッキン64が突出状態で取り付けられており、こ の蒸気口パッキン64により放熱板47および内蓋51の開口 孔62,63の周辺部と蒸気口61の下端部との間の隙間が密 閉されている。これにより、内蓋51の開口孔63を通過し た蒸気は、放熱板47に当たることなく、直接蒸気口61に 向かうようになっている。

【0036】さらに、内蓋51の外周部に固定されたパッ 40 も、ユーザが一回炊飯を行ったのみでも着脱力が非常に キンベース52には、内蓋51を着脱する際に掴むタブ101 弱くなって内蓋が外れてしまいやすくなる問題がある。 この問題を解決するために、出荷時の嵌合寸法をきつめ にしているが、それでは出荷時の嵌合が非常に堅くなる 置に前突出部102および後突出部103が各々外周側へ突出 させて形成されている。一方、蓋ベース材である外蓋カバー48には、前記パッキンベース52の前突出部102が係 脱自在に係合される非弾性係止部としての挿入孔104が 前部に形成されているとともに、前記パッキンベース52 の後突出部103が係脱自在に係合される弾性係止部としての挿入孔104が できない。しかも、シリコーンオイルは衛生的には問題があるため、安価には できない。しかも、シリコーンオイルは衛生的には問題がなくても、好まないユーザもいる。また、プラスチック後突出部103が係脱自在に係合される弾性係止部としての引っ掛け金具105が前記挿入孔104にほぼ対向させて 50 る。特に内蓋付近を構成するプラスチックには、耐熱・

12

後部に設けられている。この引っ掛け金具105は、SUS301等のばね性のある材料つまり板ばね材からなり、材厚は0.2~1 mmである。また、引っ掛け金具105は、外蓋カバー48に一体に形成された係止爪106に爪嵌合されて外蓋カバー48に直接固定されている。ただし、スペースや外蓋カバー48の成形用の金型の都合等で係止爪106が設けられない場合には、引っ掛け金具105を外蓋カバー48にねじ止めするなどしてもよい。

【0037】そして、蓋体5に内蓋51を取り付けるには、タブ101を摘み、まずパッキンベース52の前突出部102を外蓋カバー48における保温釜本体1の前方側にある挿入孔104に差し込み、ついで、パッキンベース52の後突出部103を外蓋カバー48において挿入孔104にほぼ対向して位置している引っ掛け金具105に引っ掛ける。その際、この引っ掛け金具105が弾性変形する。これにより、外蓋カバー48に内蓋51が固定される。また、内蓋51を外すには、タブ101を摘み、引っ掛け金具105からパッキンベース52の後突出部103を外した後、外蓋カバー48の挿入孔104からパッキンベース52の前突出部102を抜き取ればよい。

【0038】なお、本第2実施例の保温釜でも、鍋11に対して非接触でこの鍋11の側面部の温度を検知する赤外線温度センサ31が設けられている。

【0039】ところで、本第2実施例の保温釜のよう に、内蓋に開けた孔を直接蒸気口に繋げ、炊飯時に蓋体 の下面を汚さない構造とした蓋体を備えた保温釜は、清 掃性がよく、近年多くの機種で採用されている。この種 の保温釜において、蓋ベース材に内蓋を固定するには、 内蓋の片方の端を蓋ベース材の孔などに引っ掛け、その 反対側付近を弾性構造により固定するのが一般的であ 30 る。この弾性構造としては、従来、(1)内蓋を取り外 すときに掴むプラスチックの取手部を部分的に薄くして 撓むようにし、内蓋の凸部と蓋体側の凹部とを引っ掛け る構造、あるいは、(2)ばねの力で前後する蓋体側の プラスチックの凸部に引っ掛ける構造がある。しかし、 (1)の構造は、プラスチックの取手部を部分的に薄く しているため壊れやすく、凸部と凹部との嵌合寸法の管 理も難しい問題がある。特にプラスチック部品は熱を加 えると寸法が縮むので、内蓋の着脱力が出荷時に適正で も、ユーザが一回炊飯を行ったのみでも着脱力が非常に 弱くなって内蓋が外れてしまいやすくなる問題がある。 この問題を解決するために、出荷時の嵌合寸法をきつめ にしているが、それでは出荷時の嵌合が非常に堅くなる ため、嵌合部にシリコーンオイルを塗布して対処してい る。結局、(1)の構造は、部品点数が少ないものの、 シリコーンオイルを塗布する必要があるため、安価には できない。しかも、シリコーンオイルは衛生的には問題 がなくても、好まないユーザもいる。また、プラスチッ ク同士の嵌合のため、嵌合部が摩耗しやすい問題もあ

耐水蒸気性を上げているPPを使用することが多いが、 この種のPPは摩耗しやすく、滑りも悪いことが多い。 さらに、内蓋の取り付けや取り外しの際の挿入感に節度 感がないため、ユーザが内蓋を正しく取り付けないまま 使用するおそれがある。内蓋を正しく取り付けないと、 蒸気漏れのおそれがあるとともに、構造によっては炊飯 中に蓋体が開くおそれもある。また、挿入感が乏しい と、ユーザの印象もよくない。また、(2)の構造は複 雑であり、部品コストや組立コストが上がる。そして、 部品点数が多いため、寸法管理もたいへんである。さら 10 に、小型化という面でも不利である。特に、内蓋の固定 部は蓋体のヒンジ部またはその反対側に位置するのが一 股的であるが、この部分はスペース的に非常に狭い。こ のスペースを広くとると、保温釜本体の大型化にそのま まつながる。

【0040】これに対して、前記第2実施例の保温釜で は、蓋ベース材である外蓋カバー48に固定された板ばね 材からなる引っ掛け金具105に内蓋51を直接引っ掛けて 固定するので、部品点数を少なくでき、部品コストや組 立コストを大幅に抑えることができる。また、プラスチ 20 ック部品同士を直接嵌合させて内蓋を固定する場合に比 べると、引っ掛け金具105が大きく弾性変形できること により、寸法が多少変化したとしても、内蓋51の着脱力 は変わらない。これにより、寸法管理が容易になり、内 蓋51を安定して確実に装着することが可能になる。ま た、嵌合部はプラスチック部品同士を擦らせないので、 摩耗が減り、嵌合部の寿命が長くなる。また、部品点数 が少ないことにより、嵌合部のスペースが小さくて済 み、結果的に保温釜本体1を小型化でき、製品全体のコ ストダウンを図れる。また、引っ掛け金具105を外蓋カ バー48に一体に形成された係止爪106との爪嵌合により 外蓋カバー48に直接固定したので、部品コストや組立コ ストをさらに低減できる。

【0041】なお、本発明は、前記実施例に限定される ものではなく、種々の変形実施が可能である。例えば、 前記実施例では、鍋11の底部を加熱する鍋底部加熱手段 を電磁誘導加熱式のものとしたが、鍋底部加熱手段は電 熱式ヒータからなるものであってもよい。

[0042]

【発明の効果】請求項1の発明の保温釜によれば、鍋の 40 着脱時に支障を生じるようなことなく、鍋の側部の温度 を精度よく検知して炊飯、保温時に最適な温度管理がで きる。

【0043】請求項2の発明の保温釜によれば、鍋の着 脱時に支障を生じるようなことなく、鍋の側部の温度を 精度よく検知して炊飯、保温時に鍋の特に側部の最適な 温度管理ができる。

【0044】請求項3の発明の保温釜によれば、鍋の着 脱時に支障を生じるようなことなく、鍋の側部の温度を 精度よく検知して炊飯、保温時に最適な温度管理ができ 50 26 鍋側面加熱手段(鍋加熱手段)

る。また、使用者が赤外線温度検知手段の汚れ具合を容 易に確認できるとともに、汚れた赤外線温度検知手段の 清掃も容易にできる。

【0045】請求項4の発明の保温釜によれば、鍋の着 脱時に支障を生じるようなことなく、鍋の側部の温度を 精度よく検知して炊飯、保温時に最適な温度管理ができ る。特に鍋の側部に対する赤外線温度検知手段に加え て、鍋の底部に対する鍋温度検知手段により、鍋のより 精度の高い温度管理が可能となる。

【0046】請求項5の発明の保温釜によれば、鍋の着 脱時に支障を生じるようなことなく、鍋の側部の温度を 精度よく検知して炊飯、保温時に最適な温度管理ができ る。特に鍋の側部に対する赤外線温度検知手段に加え て、鍋の底部に対する鍋温度検知手段および蓋温度検知 手段により、鍋のよりいっそう精度の高い温度管理が可

【0047】請求項6の発明の保温釜によれば、鍋の着 脱時に支障を生じるようなことなく、鍋の側部の温度を 精度よく検知して炊飯、保温時に最適な温度管理ができ る。また、赤外線温度検知手段を加熱コイルと電熱式ヒ ータとの間に配設したことにより、加熱源であるこれら の加熱コイルおよび電熱式ヒータが邪魔になることな く、コンパクトに赤外線温度検知手段を配設でき、保温 釜の大型化を抑制できる。

【0048】請求項7の発明の保温釜によれば、鍋の着 脱時に支障を生じるようなことなく、鍋の側部の温度を 精度よく検知して炊飯、保温時に最適な温度管理ができ る。また、鍋の側部に対する赤外線温度検知手段に加え て、鍋の底部に対する鍋温度検知手段および蓋温度検知 手段により、鍋のよりいっそう精度の高い温度管理が可 30 能となり、特に、いずれかの温度検知手段が故障した場 合でも、異常加熱を防止できるとともに、赤外線温度検 知手段が汚れた場合でも、炊飯性能や保温性能が著しく 低下する問題を防止できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の保温釜の第1実施例を示す断面図であ る。

【図2】同上説明図である。

【図3】同上ブロック図である。

【図4】本発明の保温釜の第2実施例を示す断面図であ

【図5】同上内蓋の断面図である。

【図6】同上蓋体の底面図である。

【符号の説明】

- 1 保温釜本体
- 5 蓋体
- 11 鍋
- 16 加熱コイル(鍋底部加熱手段)
- 21 鍋温度センサ(鍋温度検知手段)

7/24/06, EAST Version: 2.0.3.0

28 コードヒータ (電熱式ヒータ)

31 赤外線温度センサ(赤外線温度検知手段)

56 蓋ヒータ(蓋加熱手段)

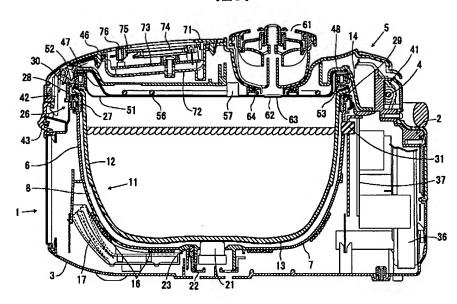
57 蓋温度センサ (蓋温度検知手段)

81 炊飯加熱手段

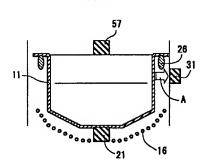
82 保温加熱手段

83 制御手段

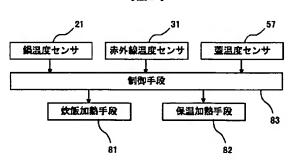
【図1】



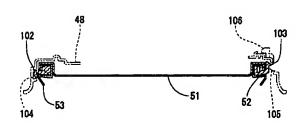
【図2】、



【図3】

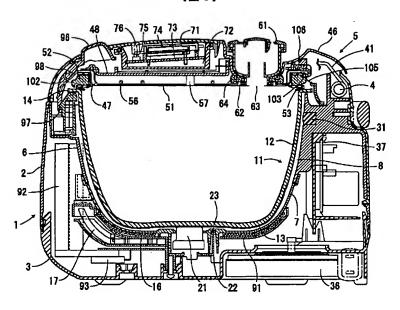


【図5】

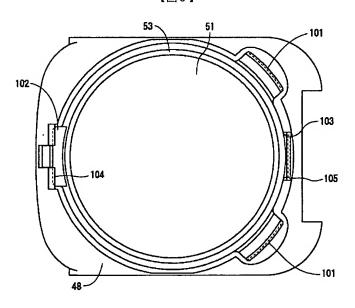


7/24/06, EAST Version: 2.0.3.0

【図4】



【図6】



フロントページの続き

(72)発明者 諸田 博 新潟県加茂市大字後須田2570番地1 東芝 ホームテクノ株式会社内 Fターム(参考) 4B055 AA05 AA09 BA09 BA38 CA17 CA64 CD02 DB02 DB14 GB05 GC06